

バレル式電解装置

Barrel Electrolysis System for Copper, Nickel and Zinc

桶式電解装置

こんな用途に適しています

銅、ニッケル、亜鉛などを含む廃液から金属成分を回収することにより、

- 排水処理設備の負荷を軽減したい
- 金属回収後の液を生産ラインに戻して再利用したい

Ideal for the Following Applications!

- Reducing the load on wastewater treatment systems by recovering the metal ions in the effluent containing copper, nickel and zinc etc.
- Reusing processed solutions by linking the system to a production line.

适用于如下用途

通过对含有铜、镍、锌系镀金属等废液中的金属成分的回收

- 希望减轻排水处理设备的负荷
- 希望金属回收后的液体返回生产线，得到再利用

特長

バレル式電解装置は、

- 液中の金属成分を、取出しが容易な金属(陰極)ペレットとして回収でき、そのまま有価物として再利用できます
- 陰極であるペレットが常に流動しているため、金属析出時の電気ショートの手配がありません
- 電解効率が高く、安定した運転条件を保つことができます

Features

- Barrel electrolysis system makes it easy to replace the cathode. Recovered copper-deposited pellets are ready for reuse as a valuable resource.
- Because the cathode is always rotating, there's no risk of a short-circuiting caused by deposition.
- Operating conditions are stable, with high current efficiency.

特長

桶式電解装置

- 可把废液中的金属成分作为容易提取的金属(阴极)颗粒进行回收
- 回收后的颗粒即可成为有价物质被再利用
- 可保持高电解率和安定运转

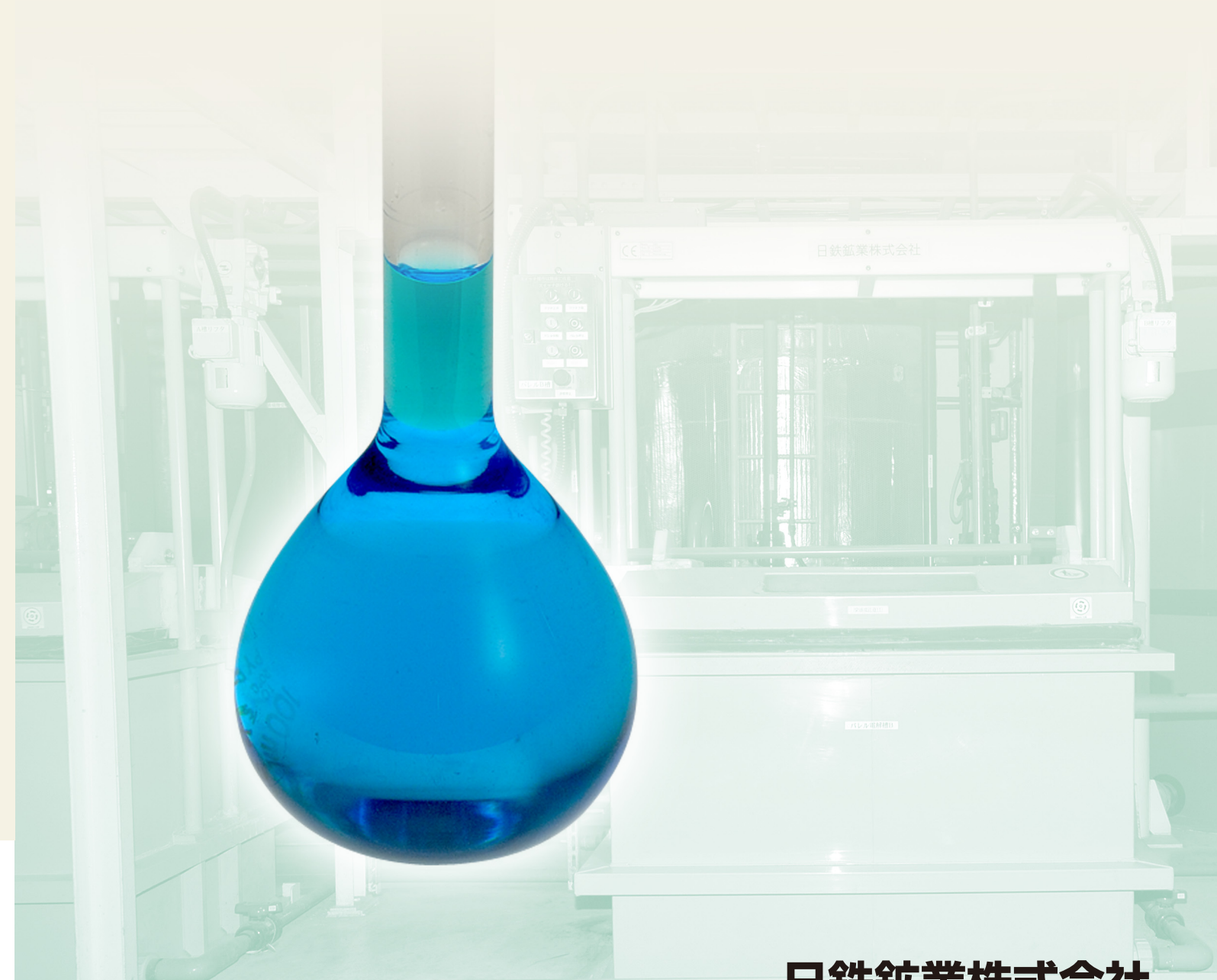


銅(陰極)ペレット Cathode pellets

ソフトエッチング廃液処理装置

Spent Roughening Etchant Processing System

软蚀刻废液处理装置



販売元 For more information contact

日鉄鉱業株式会社 機械・環境営業部 機械営業課

Nittetsu Mining Co.,Ltd.

Machinery and Environmental Sales Department Machinery Sales Section

〒100-8377 東京都千代田区丸の内2-3-2 郵船ビル6階 TEL.03-3216-5321 FAX.03-3216-5263

Yusen Building,3-2, Marunouchi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 100-8377 Phone:03-3216-5321 Fax:03-3216-5263

URL:<http://www.nittetsukou.co.jp/kikai/>

日鉄鉱業株式会社

ユニークなバレル式電解槽による ソフトエッチング廃液処理装置

Unique Barrel-Type Electrolyzer for Spent Etchant from
Copper Surface Chemical Roughening

采用独特的桶式电解槽
软蚀刻废液处理装置

特長

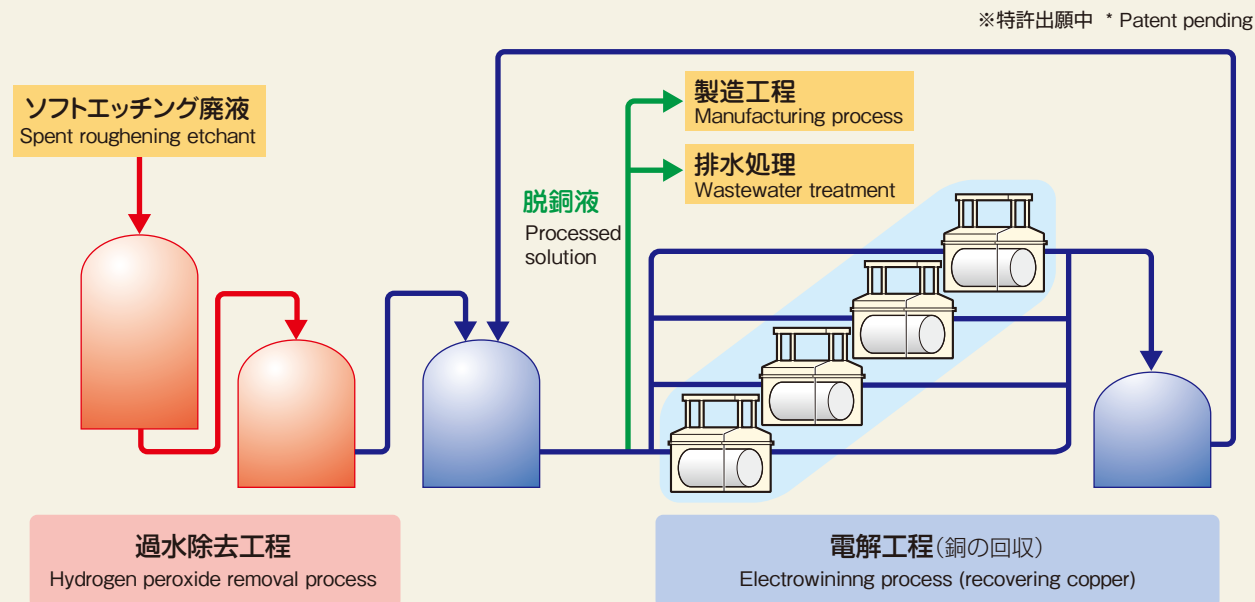
- 使用済みソフトエッチング液の工場内処理により廃液処理コストを削減
- バレル式電解槽の採用により高純度の金属銅ペレットを回収

Features

- Processing costs are reduced because the spent etchant can be processed in the factory.
- Barrel-type electrolyzer enables the recovery of highly pure metal copper pellets.

特長

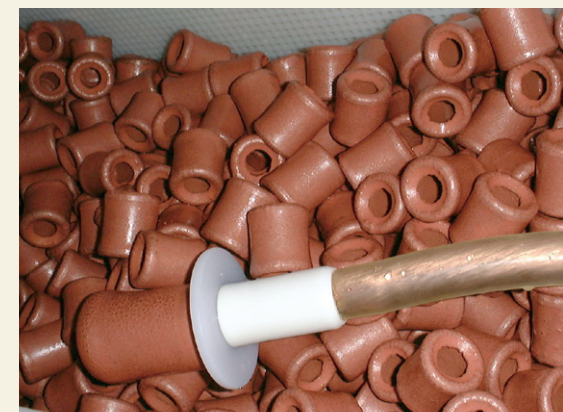
- 采用桶式电解槽来回收高纯度的金属铜颗粒
- 在工厂内通过对使用过的软蚀刻液进行处理来降低废液处理成本



ソフトエッチング廃液 Spent roughening etchant



過水除去槽 Reactor for hydrogen removal



銅回収後の陰極ペレット Cathode pellets after copper recovery

処理装置の説明

- 過水除去工程 (回分式)
過酸化水素を加熱することにより自己分解させます。このとき、一部のCOD成分も分解します。
- 電解工程 (回分式)
バレル式電解槽により、廃液中の銅イオンを陰極ペレットに析出させて金属銅として回収し、同時にCOD成分を分解します。

Explanation of
Processing Equipment

- Removing hydrogen peroxide (batch method)
Spent etchant is heated so that hydrogen peroxide in the etchant is decomposed, during which time some COD constituents is also decomposed.
- Electrolytic process (batch method)
Copper ions in the spent etchant are deposited as copper metal on the cathode pellets in the barrel-type electrolyzer. At the same time, COD constituents are decomposed.

処理装置説明

- 过氧化氢除去工序 (批量式)
通过对过氧化氢进行加热, 使其自行分解, 同时, 部分COD (化学需氧) 成份也会分解。
- 电解除工序 (批量式)
采用桶式电解槽, 使废液中的铜离子析出为阴极颗粒, 作为金属铜进行回收, 同时对COD成份进行分解。

処理対象液の組成例

Example of Spent Etchant to be Processed

Cu	50g/L
H ₂ SO ₄	200g/L
H ₂ O ₂	40g/L
COD	600mg/L